

TW831/TW831Z型电脑程控打铃器

使用说明书

TW 上海天维仪器

售后服务热线：021-58955800

三、程序编法：

- 1、电铃程序编法：首先将输入键置F位，然后将电铃键置F位，电器键置N位。按快校键（时钟快走）、慢校键（时钟慢走），将时钟调整到您所需要打铃的时间，然后将输入键置N位后马上回到F位；这样就将该点打铃时间输入到了打铃器存储库里了；注意关键：如果有打铃时间和电器开启时间相同，此时请将电器键置F位，当把这点输入后，马上把电器键回到N位即可。
- 2、电器程序编法：先将输入键置F位，后将电器键置F位，电铃键在N位；按快、慢校键把时钟调整到开或关点，接着将输入键置N位后马上回到F位，这样就将此点开或关的程序输入存储库了；注意关键：如果有时间和电铃时间相同，那么请将电铃键置F位，待该点程序输入后马上回到N位即可。

四、漏编、误编的处理方法：

- 1、如发现漏编现象，可施以第三步骤（程序编法），重新编入一个或者几个打铃时间点。
- 2、如发现误编现象，请按照二、三方法重新进行清洗编程。
- 3、电铃和电器某相同点同时多编：请将三键均置N位，然后先将输入键置回F位，后将电铃、电器键置回F位。

五、各种键位：

- 1、清洗时输入键、电铃键和电器键均在N位；
- 2、正常工作状态时输入键、电铃键和电器键均在F位。
- 3、电铃程序编法：输入键、电铃键在F位，电器键在N位。
- 4、电器程序编法：输入键、电器键在F位，电铃键在N位。
- 5、打铃时间与电器开启相同的某个点：输入键、电铃键、电器键都在F位。

产品简介

本系列电脑程控打铃器，是专为学校、工厂等企事业单位作息时间自动控制打铃及报讯而专门研制的现代化控制设备，输入程序后，就可每天按程序重复执行，而且用户可随时编入和改变程序，走时和输入的程序不受停电影响。

走时精度：日误差小于0.5秒
走时间隔：1分钟
控制点数：最多720次
工作电压：交流220V 直流6V
负载功率：1200W

定时范围：24小时任意设定
响铃时间：15±5秒
工作功耗：交流小于10W 直流小于30mW
外型尺寸：26×15×10CM
电器负载：1400W

注意：为保证您能正确使用打铃器，使用前请仔细阅读说明书，弄清操作步骤和方法。

使用和操作办法

- 一、将打铃器后盖电池盒打开，装入四节一号电池（建议使用不漏液电池）；将打铃器插头插入220V交流电源，显示屏开始闪烁。
- 二、开机后必须先清洗机内电脑存储库，方法：将输入、电铃、电器键置N位，按快校键使时钟快走24小时，即清洗完毕（超过24小时并不影响清洗）。

-1-

六、打铃时间与电器（如路灯）程序编入参考如下表：

	打铃时间	路灯时间	电铃键	电器键	输入键
上	8:00	8:00开	F	F	置N位后马上回到F位
	9:10		F	N	同上
		9:30关	N	F	同上
午	10:00		F	N	同上
	10:45		F	N	同上
	11:35		F	N	同上
下	1:30		F	N	同上
		1:45开	N	F	同上
	2:30	2:30关	F	F	同上
午	5:30		F	N	同上
		9:00开	N	F	同上
	9:15		F	N	同上
	10:00	10:00关	F	F	同上

注意：如遇到临时停电时间恰好在电器开或关的某一时间，电器程序有可能出现开变关或者关变开，如果出现这种情况请按转换键一次来调整即可（停电对程序没有影响）。

- 七、打铃器全部程序调好后，将时钟校准北京时间，按接线图接上电铃、仿铃声喇叭和电器；总负荷超过1200W时，需外接大功率继电器，如需控制三相负载要另配三相交流接触器。

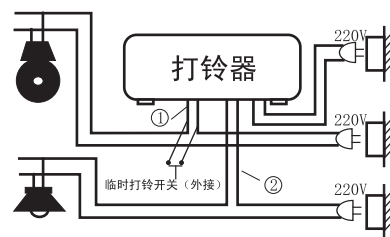
-3-

使用注意事项

- 一、电池需六个月更换一次，如长期不用，应取出，以免腐蚀打铃器。
- 二、打铃器程序调好后，避免外人触摸开关，避免日晒雨淋，以免影响正常工作及计时精度。
- 三、交流停电时，自动转换为直流电，电脑输入程序和走时时间保存，但时钟不显示不能打铃，来交流电后自动恢复正常工作。
- 四、电网电压若长期低于160V时，应配备全自动交流稳压器，否则可能无法正常工作。
- 五、若今后时间表程序变动或者更换打铃时间，可按“使用和操作办法”里的二、三、四、五步骤进行编程。
- 六、12小时制AM代表上午，PM代表下午，24小时制不分上午下午，视显示屏的显示而定。

下列现象不属于故障

- 一、显示屏时亮时暗
- 二、开机前有时显示屏不闪烁
- 三、清洗前按快校键时继电器连续的“滴答声”
- 四、显示屏接通电源时时钟无规则现象



Tw832接线图

1为电铃控制线
2为路灯或其它电器控制线

错 误的接线方法：把电铃的2根线直接接在打铃器的2根线上！
正 确的接线方法：把电铃的一根线和控制线的一根线连接，控制线的另一根线和电铃的另一根线接220V电源！

-4-

用户须知

- 一、机内干电池必须接触良好，以防瞬间停电使您已编好的程序混乱。
- 二、检查电池接触是否良好的方法：将电源插头插上插座后，按快校或者慢校键，将显示屏置任一时刻（比如：7：02），再拔出插头（作停电状态），过几秒钟，重新插上插座。此时显示屏所显示的应该是7：02或者7：03，则说明电池接触良好，否则重新安装电池。
- 三、电池半年至少换一次，在使用过程中，突然发现打铃器不按原程序打铃（或一闪一闪）说明机内电池没电或者接触不良；此时，必须更换电池，重新按说明书清洗和编程。
- 四、检查所编入的程序是否正确，请按快校键或慢校键，使时钟走一圈24小时，检查各点程序是否正确，若发现漏编和误编情况，可按说明书前面的步骤补编和清除，而不用等一天的时间来验证。
- 五、电线接头必须用绝缘胶布多层包扎；打铃器不得放置在易燃、易爆、潮湿和小孩能触摸到的场所。

TW 天维保修卡

购置单位 _____

购买日期 _____

厂检验员 _____

机器型号 _____

机器编号 _____

保修说明

- 一、产品自发货之日起免费保修12个月15天，在此期间如发生故障，属质量问题，凭此卡寄回本公司免费修理。
- 二、在保修期内，因用户使用不当而造成故障，酌收成本费和邮寄费。
- 三、超过保修期，实行维修制度，收取一定的配件费、修理费、和包装邮寄费。
- 四、上海浦东新区张江高科技园区紫薇路187-24号
邮编201203 电话：021-58955800

一般故障自行处理方法

症状	检查项目	处理方法
1、编入程序正常继电器能吸不会打铃	是否直接把电铃的2根线直接接到打铃器上了？ 是否把打铃器作为普通开关进行安装？ 电铃回路线头松动或电铃坏了？	认真按接线图进行安装和操作，并调整铃锤位置，使声音最佳。
2、显示屏不显示	是否停电？ 电源插头线是否有断路，接触不良？ 电压是否太低？	插头插紧，电压要正常。
3、清洗不掉	操作键是否在要求位置？ 先后操作方法对否？	按说明书先后及正确方法进行的操作。
4、清洗后或使用一段时间后，如停电出现乱打铃或显示屏一闪一闪	是否把电池装如机内？ 电池夹接触良否？ 电池是否没电？ 长时间使用是否换过电池？ 是否出现长时间停电？	装上电池或更换新电池如还不行，那么要清洗电池夹里面的正极铜片，用小刀和砂布处理光滑
5、按键失灵	请拆开机壳检查按键弹性。 是否长时间使用后氧化，接触不良	用酒精清洗接触处，调节接触距离，擦去氧化层。

-5-